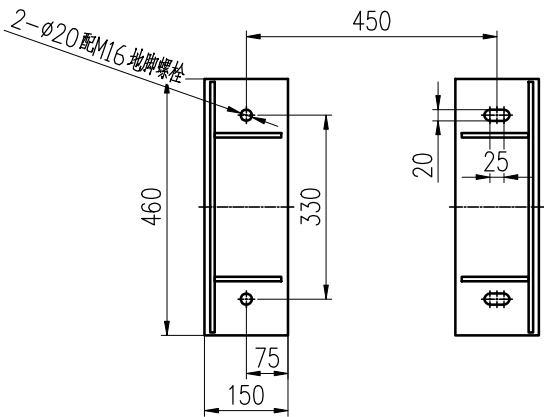
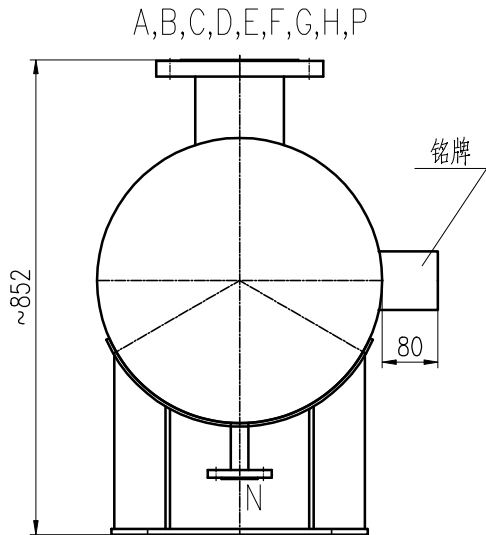
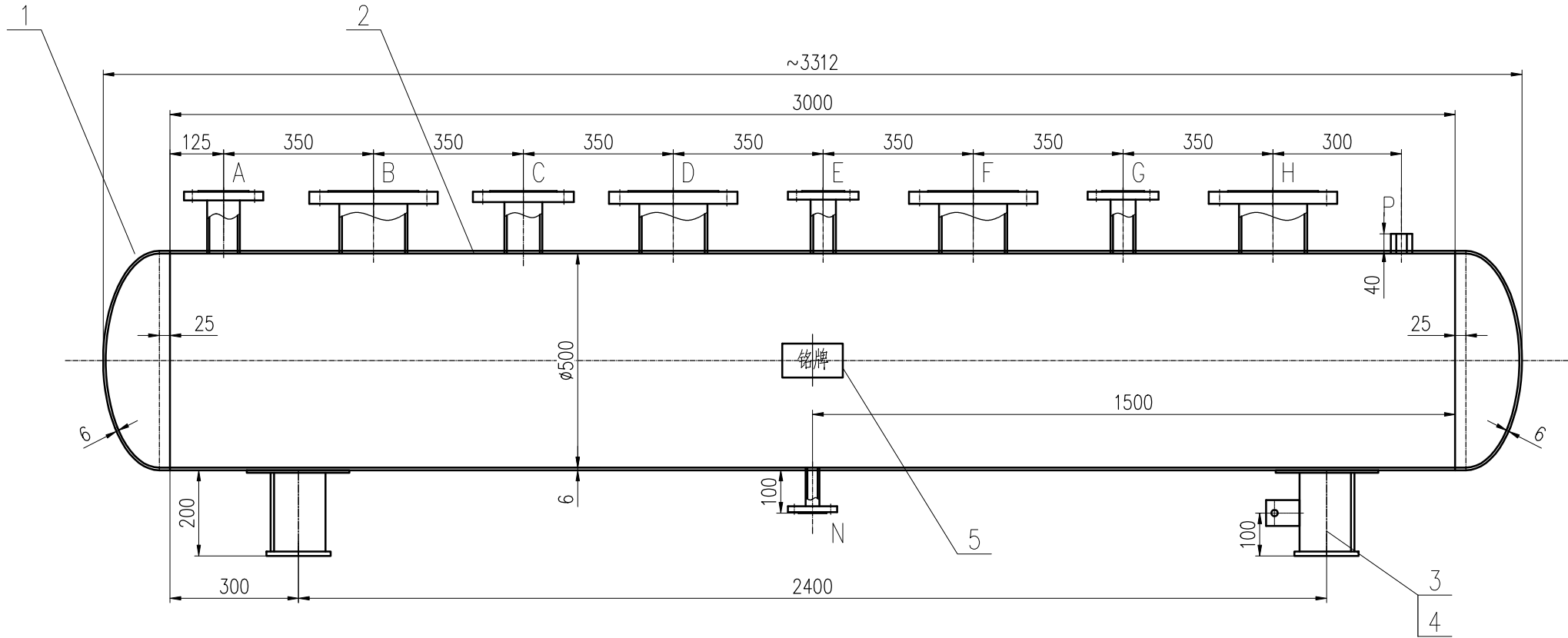
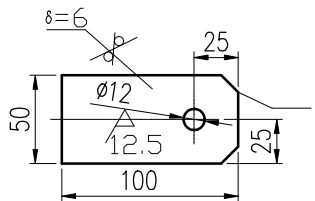


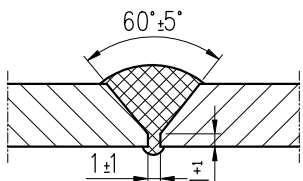
			日期
		校核	
		审核	
		设计	
		说明	
		备注	



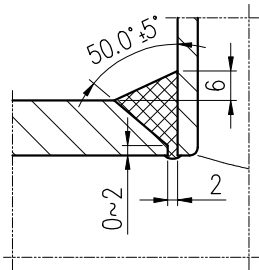
接地板详图
不按比例



A、B类焊接接头详图
不按比例



D类焊接接头详图
不按比例



H	HG/T20592-2009 GB/T8163-2018	法兰 PL25(B)-16 RF 接管 ø32x4.5 L=146	1 1	20II 20		1.5 0.4	
P		接头 M20x1.5	1	20II		1.2	
E,G	HG/T20592-2009 GB/T8163-2018	法兰 BL50(B)-25 RF 接管 ø57x4.5 L=150	2 2	20II 20	3.1 2	6.2 4	
C	HG/T20592-2009 GB/T8163-2018	法兰 PL100(B)-25 RF 接管 ø108x6 L=154	1 1	20II 20		6.3 2.5	
B,D,F,H	HG/T20592-2009 GB/T8163-2018	法兰 PL150(B)-25 RF 接管 ø159x6 L=163	4 4	20II 20	11 4	44 8	
A	HG/T20592-2009 GB/T8163-2018	法兰 PL32(B)-16 RF 接管 ø32x4.5 L=148	1 1	20II 20		2 0.5	

管口明细表

设计、制造、检验与验收主要数据表												
设计参数				设计、制造、检验与验收标准								
容器类别	I 类			TSG 21-2016 《固定式压力容器安全技术监察规程》								
设计使用年限	年	10		GB/T150.1~GB150.4-2011 《压力容器》								
工作压力	MPa	1.2		NB/T47042-2014 《卧式容器》								
设计压力	MPa	1.4		NB/T47015-2011 《压力容器焊接规程》								
最大允许工作压力	MPa	/										
工作温度	℃	<190		制造与检验要求								
设计温度	℃	190		接头形式	除图中注明外,焊接接头型式及尺寸按GB150.3-2011附录D中规定,角焊缝的焊角尺寸按较薄板厚度,法兰焊接按相应法兰标准中的规定,接管、凸缘、与壳体之间的焊接接头应采用全焊透结构							
介质	饱和水蒸汽											
介质特性	/											
介质密度	kg/m³	/										
腐蚀裕量	mm	1		无损检测	射线技术等级		AB	超声检测		/		
焊接接头系数(筒体/封头)	0.85		焊接接头种类		检测率>1%		检测方法		合格级别			
全容积	m³	0.63			B	筒体	20% DN>250mm		RT	III		
装量系数	/		C,D,E									
安全阀整定压力	MPa	1.3		试验压力	水压试验		MPa	1.29				
保温材料/厚度	mm	岩棉/50			气密试验		MPa	/				
接地土类别	II											
地震基本烈度/设计分组	7度(0.1g)/第一组			热处理			/					
油漆、包装、运输要求	JB/T4711-2003			管口及支座方位			见本图					
注:设计使用寿命是指在正常平稳操作及正常维护条件下,根据既定介质对金属壁的平均腐蚀总量不大于腐蚀裕量这一原则所确定的容器使用寿命。												
主要受压元件材料表												
材料名称		材料牌号		标准号		供货状态		备注				
板材		Q345R		GB/T713-2014		热轧						
管材		20		GB/T8163-2018		热轧						
管口表												
符号	公称尺寸DN	公称压力PN	连接标准	法兰型式	连接型式	用途或名称	接管规格	接管伸出长度	备注			
A	65(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	安全阀口	ø76X5	140	/			
B	150(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	出气口	ø159X6	140	/			
C	100(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	进气口	ø108X6	140	/			
D	150(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	出气口	ø159X6	140	/			
E	50(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	备用口	ø57X4.5	140	/			
F	150(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	出气口	ø159X6	140	/			
G	50(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	备用口	ø57X4.5	140	/			
H	150(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	出气口	ø159X6	140	/			
N	25(B)	25	HG/T20592-2009	PL	RF	排尽口	ø32X4	140	/			
P	M20*1.5	/	/	/	螺纹	压力表口	/	50	/			
技术要求 1.A、B焊接接头全焊透,角焊缝接头四形圆滑过渡。 2.法兰螺栓孔需跨容器自然中心线均布。 3.设备静电接地,接地电阻不大于10Ω。 4.设备外表面除锈处理,外表面刷2遍防锈底漆。												
5			铭牌及支架	1	组零件			1.2				
4	NB/T47065.1-2018	标准	BI500-F/S-400	斜	Q235A/Q345R	45	90					
3			接地板 t=6	1	S30408		0.5	由制造厂自定				
2	GB/T8163-2018	筒体	DN500 t=6 ,L=3000	1	Q345R		235					
1	GB/T25198-2010	封头	EHA500 t=6(K5)	2	Q345R	16	32					
件号	图号或标准号	名称		数量	材料	单重	总重	备注				
设备净质量		<g>	450									
其中	<g>											
	<g>											
	<g>											
	<g>											
空质量		<g>	450									
操作质量		<g>										
盛水质量		<g>	1100									
最大可操作质量		<g>										
丹阳同泰化工机械有限公司												
设计		分汽缸 DN500X3000 V=0.63m³ 装配图	设计项目									
校核			设计阶段		施工图							
审核												
批准												
职责	签字	日期	比例 1:7	区域	专业	第 1 页	共 1 页	2021年 0 版				